

**Homologacja sposobu montażu
przystosowująca pojazdy mechaniczne do
zasilania gazem propan-butan**

PL*0015*00/G

Załącznik 4

**OPIS SYSTEMU KONTROLI JAKOŚCI ZABEZPIECZAJĄCEGO ZGODNOŚĆ MONTAŻU Z OBOWIĄZUJĄCYMI
WYMAGANIAMI**

Wszystkie elementy gazowego układu zasilania dostarczone przez producenta (EKO ALMA SP.J.) podlegają szczegółowej kontroli zgodnie z posiadanymi Certyfikatami Jakości ISO 9001:2000 oraz ISO 9001:2008.

Montaż instalacji gazowej rozpoczyna się od zapoznania montażystów z dokumentacją techniczną zabudowy w konkretnym pojeździe, podziału pracy (jedna sekcja zajmuje się mocowaniem zbiornika i przewodów wysokociśnieniowych, druga odpowiedzialna jest za montaż elementów w komorze silnika, trzecia podłącza instalację elektryczną, oraz wydania niezbędnych części, narzędzi i przyrządów.

Za wszystkie wymienione czynności odpowiedzialny jest technik przyjmujący od kierownika zakładu zlecenie montażu.

Jest to zawsze osoba o wysokich kwalifikacjach i dużym doświadczeniu zawodowym. Do niego należy również bezpośredni nadzór nad sposobem montażu, a po jego zakończeniu całościowa kontrola poprawności wykonanej adaptacji.

1. Sprawdzenie ważności poświadczenia Kolejowego Dozoru Technicznego zbiornika gazu, a także czy elementy instalacji są zaopatrzone w oznakowania homologacyjne.
2. Kontrola rozmieszczenia i mocowania na pojeździe poszczególnych elementów.
3. Sprawdzenie:
 - a. czy przewody wysokiego ciśnienia są prawidłowo ukształtowane,
 - b. czy przewody elastyczne i wentylacyjne nie wykazują pęknięć i czy na ich końcach znajdują się metalowe opaski odpowiednio zaciśnięte.
4. Kontrola czy reduktor nie przepuszcza gazu przy nie pracującym silniku.
5. Kontrola działania elektrozaworu gazowego i benzynowego.
6. Kontrola działania zaworu ograniczającego wpływ gazu.
7. Kontrola działania urządzenia ograniczającego stopień napełnienia zbiornika.
8. Kontrola szczelności obudowy zbiornika i obudowy zaworów

**Homologacja sposobu montażu
przystosowująca pojazdy mechaniczne do
zasilania gazem propan-butan**

PL*0015*00/G

Załącznik 4

Pierwsze napełnienie zbiornika odbywa się na stacji tankowania LPG pod nadzorem wyznaczonego pracownika.

Po sprawdzeniu szczelności wszystkich elementów instalacji i ich połączeń następuje uruchomienie gazowego układu zasilania, wstępna regulacja i przejazd na stanowisko diagnostyczne, gdzie dokonuje się regulacji dokładnej oraz badania wartości emisji zanieczyszczeń gazowych spalin.

Osiągnięty rezultat sprawdza się w trakcie próby drogowej i jeśli zachodzi taka konieczność koryguje ustawienia aż do uzyskania właściwego wyniku.

Stwierdzenie jakiegokolwiek niezgodności wyników próby powoduje przekazanie wadliwie działającego elementu do producenta.

Opracował
P. Grygorowicz